

Санкт-Петербургский ликеро-водочный завод "ЛИВИЗ"

ПРЕДПРИЯТИЕ:

В России традиционно большое внимание уделяется точности смешивания (купажу) всех необходимых эталонному напитку ингредиентов. Именно поэтому известные ликеро-водочные производства всегда оснащаются самой передовой техникой. Не

стал исключением и Санкт-Петербургский ликеро-водочный завод «ЛИВИЗ» - один из старейших и крупнейших производителей алкоголя в Северо-Западном регионе. Начало его истории восходит к петровским временам. Тогда, около 300 лет назад, в Санкт-Петербурге, на Синопской набережной, по указу царя, был основан небольшой дворянский винный завод, принадлежащий Голицыным. В конце следующего века он стал одним из крупнейших в России, но, начиная с Первой мировой войны и до конца Гражданской, предприятие было закрыто. Лишь в 1923 году оно возобновило работу уже как Водочный завод №1 (позднее — Ленинградский ликеро-водочный завод).

Сегодня Группа компаний «ЛИВИЗ» входит в десятку крупнейших российских производителей алкогольной продукции. Компании принадлежат бренды «Синопская», «Санкт-Петербург», «Дипломат». По данным Росстата, в 2006 году «ЛИВИЗ» произвел 2,7 млн. декалитров алкоголя, заняв 2,3% рынка в натуральном выражении.

26 декабря 2006 года компания «ЛИВИЗ» объявила о запуске нового водочного завода в пригороде Санкт-Петербурга — Красном Селе. Инвестиции в проект составили около трех миллионов долларов. Предприятие оснащено самым современным оборудованием. Планируемые объемы

TOPIC:

Область применения:
Производственные нужды,
Промышленное применение

LOCATION:

СЗФО, Санкт-Петербург

COMPANY:

Санкт-Петербургский ликеро-водочный завод «ЛИВИЗ»

производства — около 2,5 миллионов декалитров водки. Сегодня здесь работают две линии по разливу продукции производительностью 6 тыс. бутылок в час каждая. Налажена собственная система многостадийной очистки спирта, что позволяет гарантировать качество конечного продукта.

ЗАДАЧА:

Поставить оборудование обеспечивающие производственные нужны предприятия.

РЕШЕНИЕ GRUNDFOS:

Для подготовки воды была специально создана система очистки, основанная на современных технологиях. Это позволяет избежать дистилляции и искусственной минерализации. Вода остается «живой».

На заводе в Красном Селе разработана уникальная технология тонкой очистки водки с применением тонкодисперсного порошка активированного угля. Порошок вводится непосредственно в смесительную емкость, а затем фильтруется. Это позволяет добиться высочайшей чистоты продукта, при этом технологический процесс не нуждается в прерывании для заправки колонн.

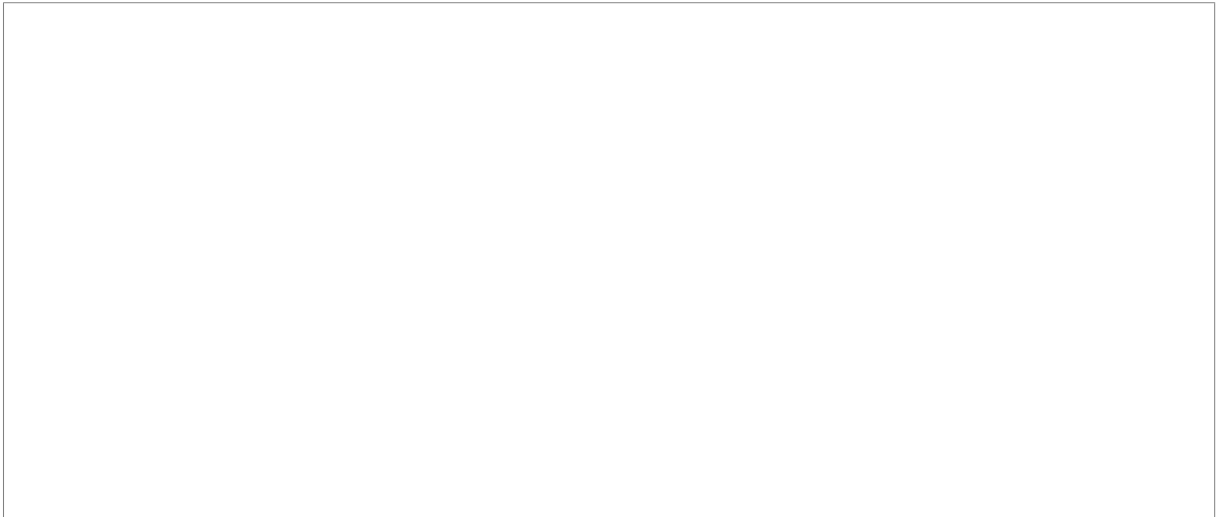
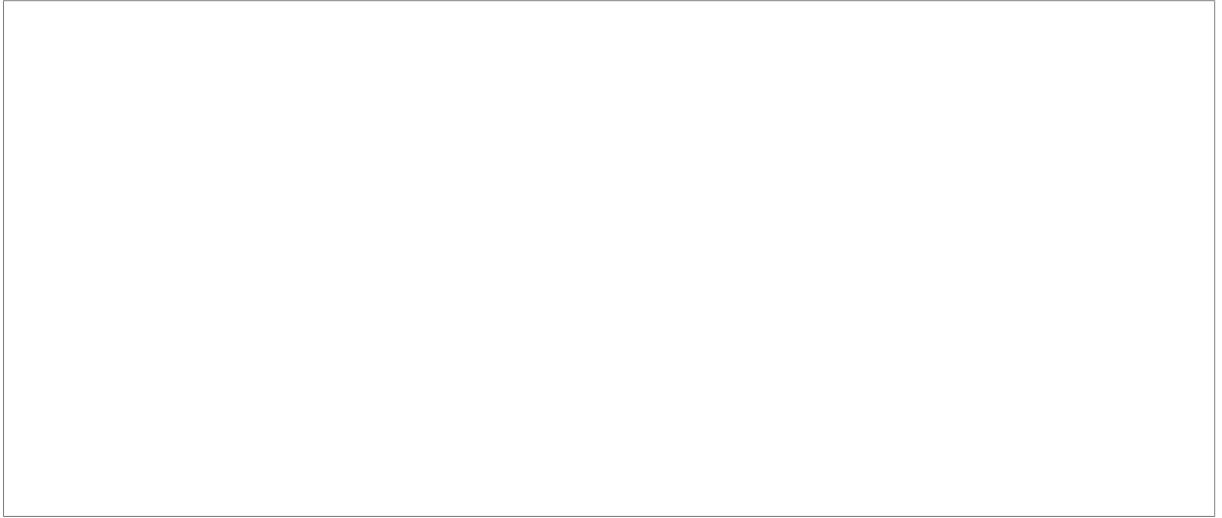
Все оборудование полностью соответствует требованиям взрывобезопасности и может быть использовано в помещениях класса «А» (купажный цех, спиртохранилище). Нержавеющее исполнение позволяет применять насосы в пищевом производстве. Высокая надежность практически исключает простои. Оборудование без проблем включается в единую диспетчерскую сеть, просто в исполнении и обслуживании.

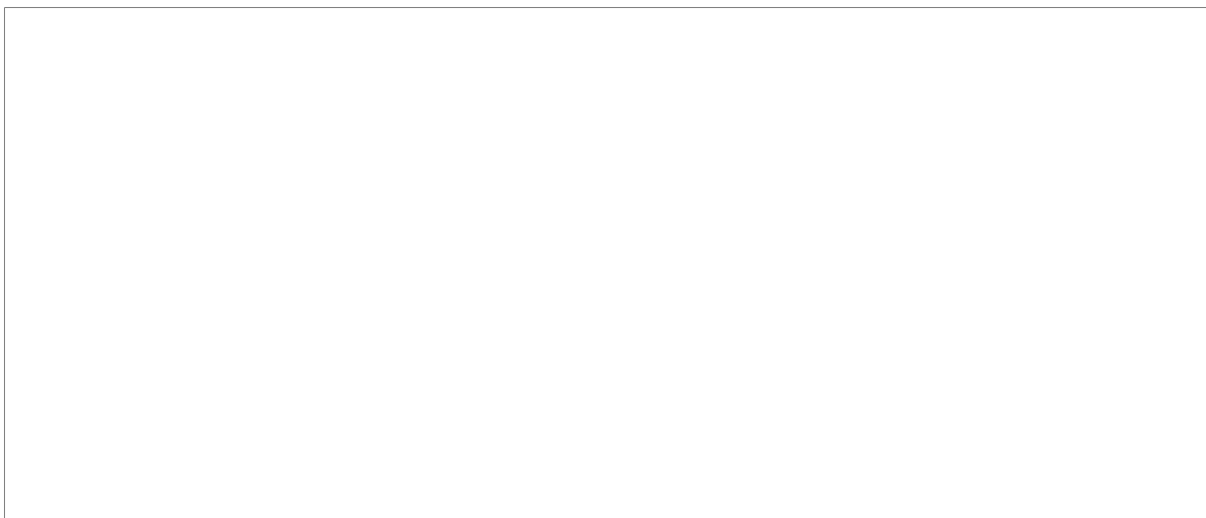
Оборудование используется уже несколько лет и не вызвало никаких нареканий. Отмечается бесшумность работы, четкое взаимодействие с другими системами производства.

ОБОРУДОВАНИЕ:

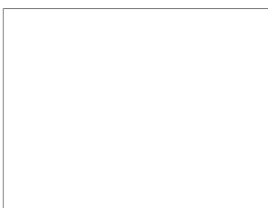
[Насосы GRUNDFOS серий CRN](#) в цехах ректификации и купажа. Насосы Hilge серии Euro-Hygia на линиях розлива водки.

Additional Images





Related Products



CR, CRE, CRN, CRNE, CRI, CRIE, CRT, CRTE
Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы
для повышения давления.